

1. Спосіб виготовлення куполоподібного тіла обертання із тонколистового металу, що включає в себе вирізку плоскої заготовки, її ротаційне видавлювання та нагартування, а також глибоке витягнення, який **відрізняється** тим, що плоску заготовку попередньо піддають ротаційному видавлюванню на оправці з одночасним рівномірним нагартуванням, після чого здійснюють операції глибокого витягнення в штампах.
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що при ротаційному видавлюванні заготовку обертають на плоскій шайбі навколо осі, що проходить через її центр, піддають рівномірному нагартуванню роликком або іншим інструментом шляхом його рівномірного переміщення від центра заготовки до її периферії.