

1. Сталева залізнична шпала, яка виготовлена холодним штампуванням сталевих смуг і яка містить подовжений корпус (1) з відкритими кінцями і перерізом у вигляді перевернутого каналу з бічними стінками (2), нахиленими вниз і назовні від верхньої несучої рейки поверхні, і дві переважно вертикальні крайові пластини (4), що закривають переважно вертикальні відкриті кінці корпусу (1) шпали, яка **відрізняється** тим, що кожний кінець корпусу шпали і кожний бічний край крайових пластин містять додаткові з'єднувальні засоби, призначені для забезпечення можливості вилучення кожної крайової пластини (4) окремо з відкритих кінців корпусу (1) шпали або прикріплення до них за допомогою ковзного переміщення відповідної крайової пластини (4) по корпусу (1) шпали для відповідного розчеплення або введення в зачеплення один з одним додаткових з'єднувальних засобів, при цьому висота кожної крайової пластини перевищує висоту корпусу шпали.
2. Шпала за п. 1, яка **відрізняється** тим, що з'єднувальні засоби містять замикаючі язички (6), які виступають з кожного кінцевого краю корпусу шпали, і вушка (5), виконані вздовж кожного бічного краю кожної крайової пластини (4) з можливістю зчеплення із замикаючими язичками (6) корпусу шпали для забезпечення вибіркового вилучення кожної крайової пластини (4) з корпусу (1) шпали або прикріплення до нього шляхом ковзного переміщення між крайовою пластиною (4) і корпусом шпали для вилучення замикаючих язичків (6) з вушок (5) і навпаки.
3. Шпала за п. 1 або 2, яка **відрізняється** тим, що центральна частина внутрішнього простору шпали заповнена поліуретановим пінопластом.
4. Шпала за будь-яким із пп. 1-3, яка **відрізняється** тим, що крайові пластини (4) виготовлені холодним штампуванням сталевих смуг.
5. Шпала за будь-яким із пп. 1-3, яка **відрізняється** тим, що вільний кінець кожної бічної стінки (2) шпали обернений назовні і догори, утворюючи губу (3).
6. Шпала за будь-яким із пп. 1-3, яка **відрізняється** тим, що у верхній частині кожної крайової пластини виконаний отвір для пропускання через нього баласту.
7. Шпала за будь-яким із пп. 1-3, яка **відрізняється** тим, що на кожному кінці шпали або поблизу нього виконаний отвір (7) для пропускання через нього баласту.
8. Шпала за будь-яким із пп. 1-3, яка **відрізняється** тим, що корпус шпали має звужену частину (8) меншої ширини.
9. Шпала за п. 8, яка **відрізняється** тим, що звужена частина (8) виконана переважно посередині довжини шпали.
10. Шпала за будь-яким із пп. 1-3, яка **відрізняється** тим, що центральна частина внутрішнього простору шпали заповнена матеріалом, який перешкоджає попаданню баласту в цю центральну ділянку.
11. Шпала за п. 10, яка **відрізняється** тим, що вказаний матеріал містить поліуретановий пінопласт.
12. Шпала за будь-яким із пп. 1-11, яка **відрізняється** тим, що вона містить сталевий пружинний кріпильний затискач для кріплення рейки до шпали, що має першу несучу поверхню (15) для взаємодії з верхньою поверхнею шпали (1), другу несучу поверхню (16) для взаємодії з нижньою поверхнею шпали і петлю (18) між першою і другою несучими поверхнями, яка взаємодіє з верхньою поверхнею підшви рейки, причому затискач виконаний з можливістю прикладення зусилля інструментальним засобом до внутрішніх поверхонь петлі затискача для їх розтискання і введення між затискачем і підшвою рейки ізолюючого матеріалу, який заздалегідь відформований для взаємодії з верхньою поверхнею підшви рейки, для забезпечення взаємодії несучих поверхонь затискача зі шпалою і петлі затискача з підшвою рейки після зняття зусилля, прикладеного інструментальним засобом, і видалення інструментального засобу.