

Стальная железнодорожная шпала (1) имеет сечение в виде обратного канала. Края шпалы закрыты пластинами (4). Эти пластины съемно присоединены по одной к каждому открытому краю шпалы (1), стороны которого наклонены книзу и наружу от верхней поверхности шпалы (1). Шпала (1) изготовлена холодной формовкой из полосовой стали, холодной прессовкой или холодным плетением. Краевые пластины (4) изготовлены холодной формовкой из полосовой стали. Шпала (1) может иметь утонченную секцию (8). Секция (8) расположена посреди длины шпалы (1). Центральная внутренняя часть шпалы (1) может быть заполнена материалом для предотвращения попадания балласта. Предложенная шпала отличается прочностью. Она обеспечивает легкое передвижение в боковом направлении при снятых краевых пластинах (4) (например, во время рихтовки колеи) и противодействие боковому передвижению при установленных краевых пластинах.

