

Сталева залізнична шпала (1) має переріз у вигляді оберненого каналу. Краї шпали закриті пластинами (4). Ці пластини знімно приєднані по одній до кожного відкритого краю шпали (1), боки якого нахилені донизу і назовні від верхньої поверхні шпали (1). Шпала (1) виготовлена холодним формуванням зі смугової сталі, холодним пресуванням або холодним плющенням. Крайові пластини (4) виготовлені холодним формуванням зі смугової сталі. Шпала (1) може мати стоншену секцію (8). Секція (8) розташована посередині довжини шпали (1). Центральна внутрішня частина шпали (1) може бути заповнена матеріалом для запобігання попаданню баласта. Запропонована шпала відрізняється міцністю. Вона забезпечує легке пересування в бічному напрямку при знятих крайових пластинах (4) (наприклад, під час рихтування колії) і протидію бічному пересуванню при встановлених крайових пластинах.

