

Способ литья под давлением открывающего приспособления (26; 126; 226) из пластмассы в отверстии, подготовленном в листе упаковочного материала (8), включающего взаимное размещение первого формовочного устройства (2; 102; 202) и второго формовочного устройства (4; 104; 204) таким образом, что образуются формующая полость, в которой расположен край отверстия (12), а также, чтобы смещать часть (8а) листа упаковочного материала, смежную с краем отверстия, с другого формовочного устройства, и впрыскивание разогретого термопластического материала в формующую полость, благодаря чему образуется пластмассовое открывающее приспособление. Смещение листовой части в направлении извне от другого формовочного устройства помогает формировать пластмассу со стороны листовой части, позиционированной ко второму формовочному устройству, для формирования регулируемого размещения открывающего приспособления в отверстии листа.