

Спосіб лиття під тиском відкривального пристосування (26; 126; 226) з пластмаси у отворі, підготованому в листі пакувального матеріалу (8), що включає взаємне розміщення першого формувального знаряддя (2; 102; 202) та другого формувального знаряддя (4; 104; 204) так, що утворюється формувальна порожнина, в якій розміщено край отвору (12), а також, щоб зміщати частину (8а) листа пакувального матеріалу, суміжну з краєм отвору, з другого формувального знаряддя, та впорскування розігрітого термопластичного матеріалу в формувальну порожнину, завдяки чому утворюється пластмасове відкривальне пристосування. Зміщення листової частини в напрямку назовні від другого формувального знаряддя допомагає формувати пластмасу зі сторони листової частини, позиціонованої до другого формувального знаряддя, для формування регульованого розміщення відкривального пристосування у отворі листа.