

1. Інтердентальний очисник (10), що має продовгуватий стрижнеподібний носій (11) з першого штучного матеріалу, який, принаймні, в часткових зонах своєї поверхні перекритий внутрішнім або зовнішнім шаром (14, 18) з другого штучного матеріалу, який **відрізняється** тим, що другий штучний матеріал внутрішнього або зовнішнього шару (14, 18), що м'якший за перший штучний матеріал, складається з термопластичного еластомеру і нанесений на перший штучний матеріал носія (11) методом напилювання.
2. Інтердентальний очисник за п. 1, який **відрізняється** тим, що перший штучний матеріал носія (11) підсилений волокном.
3. Інтердентальний очисник за п. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що другий штучний матеріал напиленого внутрішнього або зовнішнього шару (14, 18) зварюють з першим штучним матеріалом носія (11).
4. Інтердентальний очисник за одним з пп. 1-3, який **відрізняється** тим, що поверхня внутрішнього або зовнішнього шару (14, 18) плавно переходить в сусідні зони поверхні носія (11).
5. Інтердентальний очисник за одним з пп. 1-4, який **відрізняється** тим, що внутрішній або зовнішній шар (14, 18) повторює контур носія (11).
6. Інтердентальний очисник за одним з пп. 1-5, який **відрізняється** тим, що внутрішній або зовнішній шар (14, 18), принаймні, на одному боці має випуклість (14а).
7. Інтердентальний очисник за одним з пп. 1-6, який **відрізняється** тим, що внутрішній (14) шар розміщений у виїмці (13), виконаній в носії (11).
8. Інтердентальний очисник за одним з пп. 1-7, який **відрізняється** тим, що внутрішній або зовнішній шар (14, 18) фіксується на носії (11) з кінематичним замиканням.
9. Інтердентальний очисник за одним з пп. 1-8, який **відрізняється** тим, що носій (11) має отвори і/або підтримуючі ззаду підрізи, через які проникає другий штучний матеріал внутрішнього або зовнішнього шару (14, 18).
10. Інтердентальний очисник за одним з пп. 1-9, який **відрізняється** тим, що носій (11) звужується за напрямком до свого переднього кінця (15).
11. Інтердентальний очисник за п. 10, який **відрізняється** тим, що носій (11) в зоні свого переднього кінця загострений.
12. Інтердентальний очисник за одним з пп. 1-11, який **відрізняється** тим, що внутрішній або зовнішній шар (14, 18) відсунутий назад від переднього кінця (15) носія (11).
13. Інтердентальний очисник за одним з пп. 1-11, який **відрізняється** тим, що внутрішній або зовнішній шар (14, 18) простягається до переднього кінця носія (11).
14. Інтердентальний очисник за одним з пп. 1-13, який **відрізняється** тим, що внутрішній або зовнішній шар (14) на своїй поверхні має структуровані утворення (14в, 14е).
15. Інтердентальний очисник за п. 14, який **відрізняється** тим, що структуровані утворення виконані у вигляді стовпчиків або щітки.
16. Інтердентальний очисник за одним з пп. 1-15, який **відрізняється** тим, що носій (11) на своєму задньому кінці має ділянку (12) захоплення.
17. Інтердентальний очисник за одним з пп. 1-15, який **відрізняється** тим, що ділянка (17) захоплення виконана з можливістю кріплення на носії (11) знімним способом.
18. Інтердентальний очисник за одним з пп. 1-17, який **відрізняється** тим, що перший штучний матеріал носія (11) і/або другий штучний матеріал внутрішнього або зовнішнього шару (14, 18) містить одну або декілька присадок.
19. Інтердентальний очисник за одним з пп. 1-18, який **відрізняється** тим, що ділянка (12, 17) захоплення забезпечена структурованим утворенням (16), яке служить як допоміжний засіб для захоплення і/або як носій інформації.
20. Інтердентальний очисник за п. 19, який **відрізняється** тим, що структуроване утворення (16) складається з другого штучного матеріалу.
21. Спосіб виготовлення інтердентального очисника, зокрема зубочистки, яка має продовгуватий стрижнеподібний носій (11) з першого штучного матеріалу, який, принаймні, в часткових зонах своїх поверхонь перекривають внутрішнім або зовнішнім шаром (14, 18) з другого штучного матеріалу, який **відрізняється** тим, що другий штучний матеріал внутрішнього або зовнішнього шару (14, 18) наносять на перший штучний матеріал носія (11) методом напилювання термопластичного еластомеру.
22. Спосіб за п. 21, який **відрізняється** тим, що другий нанесений напилюванням штучний матеріал внутрішнього або зовнішнього шару (14, 18) з'єднують зварюванням з першим штучним матеріалом носія (11) під час процесу напилювання.
23. Спосіб за п. 21 або 22, який **відрізняється** тим, що носій (11) при нанесенні другого штучного матеріалу внутрішнього або зовнішнього шару фіксують з допомогою фіксуючих елементів, що проходять крізь них.