

Пристрій для формування виробів із пінобетонів, що містить встановлену за допомогою ресорного чотириланкового механізму рухому раму, яка опирається на пружні прокладки, що розміщені по її поздовжній осі симетрії на опорній рамі, і взаємодіє з кулачковими штовхачами, які розміщені на цій же осі в розривах між пружними прокладками, який **відрізняється** тим, що всередині опорних коробів під кулачковими штовхачами розташована пневматична камера, а на валах привідних електродвигунів та принаймні з одного боку кулачкових штовхачів встановлені маховики.