

Изобретение предназначено для формования изделий из пенобетонов при изготовлении сборных железобетонных конструкций. Устройство содержит подвижную раму, установленную при помощи рессорного четырехзвенного механизма, которая опирается на пружинные прокладки, размещенные на опорной раме по ее продольной оси симметрии, и взаимодействует с кулачковыми толкателями, размещенными на этой самой оси в разрывах между пружинными прокладками. Для постепенного непрерывного регулирования интенсивности динамического влияния на пенобетонную смесь внутри опорных коробов опорной рамы находится пневматическая камера, расположенная под кулачковыми толкателями по продольной оси устройства. На валах приводных электродвигателей и кулачковых толкателей установлены маховики.