

Винахід призначений для формування виробів із пінобетонів при виготовленні збірних залізобетонних конструкцій. Пристрій містить рухому раму, встановлену за допомогою ресорного чотириланкового механізму, яка оперта на пружні прокладки, розміщені на опорній рамі по її поздовжній осі симетрії, та взаємодіє з кулачковими штовхачами, що розміщені на цій самій осі в розривах між пружними прокладками. Для поступового безперервного регулювання інтенсивності динамічного впливу на пінобетонну суміш всередині опорних коробів опорної рами є пневматична камера, розташована під кулачковими штовхачами по поздовжній осі пристрою. На валах привідних електродвигунів та кулачкових штовхачів встановлені маховики.