

Винахід відноситься до будівництва, а саме до конструкції стінових модулів, що складаються з елементів у вигляді блоків.

Найбільш близьким за технічною суттю є стіновий модуль, що складається з щонайменше двох блоків, які є однаковими, наприклад, "блоків Тихонова" (Авторське свідоцтво СРСР №1770532, МПК E04C1/00, 1992, Бюл. №39). "Блок Тихонова" має клиноподібні скоси, на постільних виконані співвісні заглиблення та виступи у вигляді зрізаного конуса, але, незважаючи на таку складну форму, такі блоки не можуть утворювати стіновий модуль або кладку без використання розчину на кутах та в місцях з'єднання стін. Крім того, використання тільки однакових блоків у стіновому модулі призводить до незадовільного зчеплення між блоками.

В основу винаходу поставлено задачу вдосконалити відомий стіновий модуль, що складається з щонайменше двох блоків, шляхом використання в модулі двох видів блоків відповідної форми та їх нового конструктивного виконання, що дозволить збільшити міцність стінового модуля та кладки в цілому, забезпечивши можливість швидкого складання будівель без використання будівельного розчину.

Поставлена задача вирішується тим, що вказані блоки мають неоднакову форму, перший з блоків виконаний у вигляді прямокутного паралелепіпеда з одним трапецеїдальним гребенем у верхній частині та двома трапецеїдальними пазами у нижній частині, а другий блок виконаний у вигляді прямокутного паралелепіпеда з двома трапецеїдальними гребенями у верхній частині та одним трапецеїдальним пазом у нижній частині, причому осі симетрії пазів та гребенів кожного з вказаних блоків взаємно перпендикулярні.

Найбільш доцільно використовувати блоки стандартизованих розмірів, при цьому розміри пазів першого блоку обов'язково виконують відповідними розмірам гребенів другого блоку, а розміри пазу другого блоку - розміру гребеня першого блоку.

Другий блок виконано з заглибленням 5, яке дозволяє ділити його навпіл.

Технічна суть запропонованого винаходу пояснюється кресленням, де на фіг.1 зображено вигляд спереду першого блоку, на фіг.2 - вигляд збоку першого блоку, на фіг.3 - вигляд спереду другого блоку, на фіг.4 - вигляд збоку другого блоку, на фіг.5 - приклад використання стінового модуля у кладці.

Перший з блоків (фіг.1, 2) виконаний у вигляді прямокутного паралелепіпеда з одним трапецеїдальним гребенем 1 у верхній частині та двома трапецеїдальними пазами 2 у нижній частині, а другий блок (фіг.3, 4) виконаний у вигляді прямокутного паралелепіпеда з двома трапецеїдальними гребенями 3 у верхній частині та одним трапецеїдальним пазом 4 у нижній частині, причому осі симетрії пазів та гребенів кожного з вказаних блоків взаємно перпендикулярні.

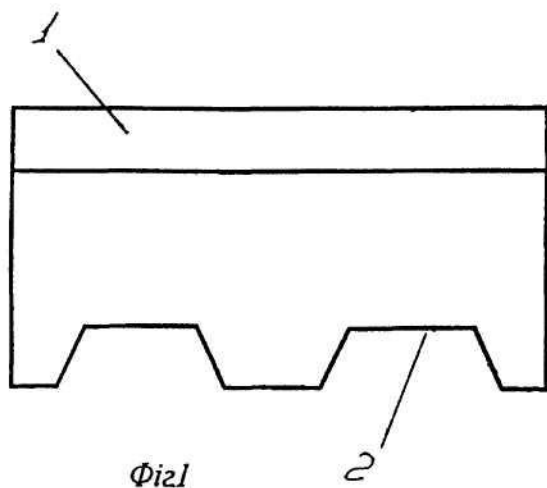
При складанні модуля у кладці перший та другий блоки можна встановлювати один відносно одного під кутами 90° або 180° . Приклад кладки (фіг.5) демонструє, що за допомогою стінового модуля можна будувати будь-які конструкції.

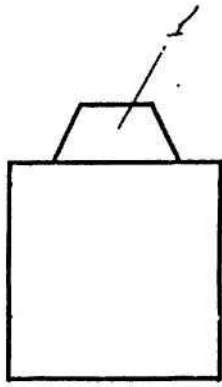
Другий блок виконано з заглибленням 5, яке дозволяє ділити його навпіл.

Вибір матеріалу для виготовлення блоків залежить від конкретних умов.

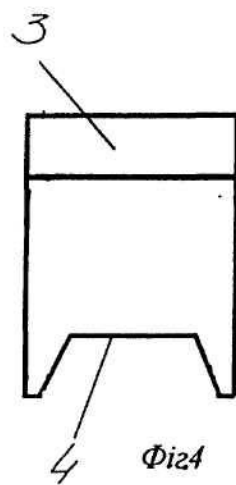
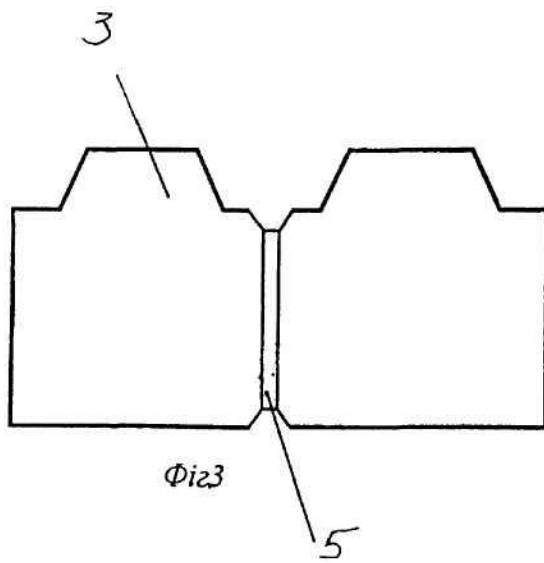
Наприклад, можна використовувати бетон, або природне каміння.

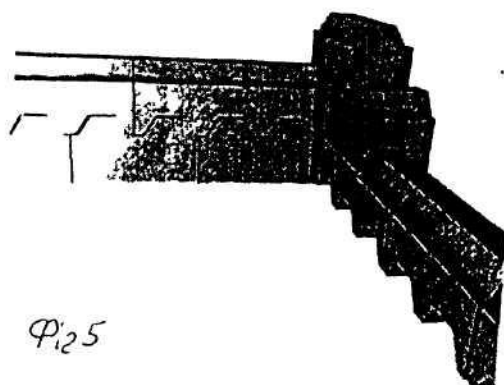
Кладка монтується послідовним встановленням блоків. Монтувати кладку за допомогою стінового модуля може будь-яка людина без спеціальної кваліфікації.





Φ_{i22}





P125