

Шахтно-пламенная плавильная печь для получения жидкого металла в литейном производстве имеет шахту, переходный канал, под которого выполнен в виде каскадно расположенных емкостей, накопитель с горелками, систему топливо- и воздухоподводов. Переливные пороги емкостей выполнены из водоохлаждаемых элементов, в местах соединения шахты с переходным каналом в боковых и верхней стенках переходного канала установлены теплоотборники-рекуператоры, а под водоохлаждаемыми колосниками в шахте установлены дополнительные горелки.