

1. Пристрій для намотування на барабан (13) і розмотування з нього видовжених виробів (К), наприклад проводу, кабелю тощо, який має у складі підтримуючу раму (12) з приводами (25) розподільвача (10), встановленого з можливістю повертання на рамі (12) для намотування на нерухомий барабан (13) і розмотування з нього видовжених виробів (К), який **відрізняється** тим, що розподільвач (10) з боку виробу (К) має захоплюючу напрямну (14), яка спрямовує видовжені вироби практично тангенціально до периферій барабана (13), і щонайменше один з переміщуючих барабан (13) маніпуляторів (31, 31'), що з'єднується з рамою (12) для переміщення барабана (13) від рами або до неї.
2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що захоплююча напрямна (14) має форму зігнутого V-подібного профілю з напрямною канавкою (20, 21) для видовжених виробів, які напрямна канавка спрямовує у бік барабана (13).
3. Пристрій за п. 2, який **відрізняється** тим, що у захоплюючій напрямній (14) встановлено завантажуючі ролики (20), які утворюють напрямну канавку V-подібного профілю.
4. Пристрій за п. 3, який **відрізняється** тим, що завантажуючі ролики (20), встановлені у захоплюючій напрямній (14), мають сферичну форму і створюють майже нульовий опір тертя котіння, щоб запобігти скрученню видовжених виробів (К) під час намотування і розмотування.
5. Пристрій за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що розподільвач (10) має пристрої (29, 30) для переміщення захоплюючої напрямної (14) таким чином, щоб на барабан (13) намотувався щонайменше один шар видовженого виробу (К).
6. Пристрій за п. 5, який **відрізняється** тим, що пристрої (29, 30) для переміщення захоплюючої напрямної (14) включають гвинт (29), який приводиться обертанням розподільвача (10) через пасову або ланцюгову передачу (30), встановлену на осі (11), закріпленій на рамі (12).
7. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що переміщуючий барабан маніпулятор (31, 31') з'єднаний з одного боку з рамою (12) і має привід (32), що забезпечує його переходи між положенням (D або D') розмотування і положенням (C) намотування, у якому він з'єднується з рамою (12).
8. Пристрій за п. 7, який **відрізняється** тим, що переміщуючий барабан маніпулятор на вільному кінці має запобіжник (27) для з'єднання з запобіжником (16), встановленим на барабані (13), причому барабан (13) може з'єднуватись з рамою (12) і звільнюватись від неї за допомогою маніпулятора (31, 31'), знаходячись у положенні намотування лицевим боком до рами (12).
9. Пристрій за будь-яким з пп. 1, 7 або 8, який **відрізняється** тим, що раму (12) утворюють два переміщуючі барабан маніпулятори (31, 31'), розташовані з кожного з боків рами призначені для почергового переведення намотаного барабана (13) у положення (D та D') розмотування кожного з маніпуляторів і переведення порожнього барабана (13) з воложення (D та D') розмотування кожного з маніпуляторів.
10. Пристрій за будь-яким з пп. 1-9, який **відрізняється** тим, що видовженим виробом є високовольтний кабель.
11. Пристрій за п. 10, який **відрізняється** тим, що високовольтний кабель належить до типу, який має багатожильну внутрішню серцевину, внутрішній напівпровідниковий шар, що оточує цю серцевину, ізолюючий шар, що оточує внутрішній напівпровідниковий шар, і зовнішній напівпровідниковий шар, що оточує ізолюючий шар.
12. Пристрій за п. 10 або п. 11, який **відрізняється** тим, що високовольтний кабель має діаметр приблизно від 20 мм до 200 мм і площу перерізу провідника від 80 мм² до 3000 мм².
13. Монтажна машина, яка **відрізняється** тим, що має у складі пристрій для намотування та розмотування за будь-яким з попередніх пунктів і призначена для подачі кабелю (К) у процесі укладання цього кабелю у щілини статора (S) електричної машини.
14. Проміжний утримуючий засіб, який **відрізняється** тим, що має у складі пристрій для намотування та розмотування за будь-яким з пп. 1-9 і призначений для подачі кабелю (К) у процесі укладання цього кабелю у щілини статора (S) електричної машини.