

Пристрій для приварювання шипів до труби, що складається з корпусу у вигляді пістолета, в якому розміщено шток з цангою, що утримує шип, а до корпусу пристрою прикріплено паралельно до нього упор, який **відрізняється** тим, що шток виконано підпружиненим з можливістю переміщення від труби і назад за допомогою важеля, механічно з'єданого зі штоком, крім того важіль обладнано мікровмикачем зварювального струму, цангу встановлено на дистальному кінці штока та виконано з можливістю відкривання для встановлення у ній шипа через тяги, які механічно з'єдані з втулкою і шарнірно - з додатковим важелем, та її закривання під дією пружини, розміщеної з можливістю повертання втулки у вихідне положення.