

1. Спосіб мінімізації місцевого зносу завантажувального конуса під час обробки розплавленого металу у ковші, який **відрізняється** тим, що завантажувальний конус обертається навколо осі, що розташована по суті перпендикулярно поверхні розплавленого металу.
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що швидкість обертання завантажувального конуса складає від 0,5 до 2 обертів за хвилину.
3. Установка для здійснення способу за будь-яким з попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що в ній є привідний пристрій, за допомогою якого завантажувальний конус приводиться в обертання.
4. Установка за п.3, яка **відрізняється** тим, що привідний пристрій має закріплене на завантажувальному конусі зубчасте колесо, яке приводиться в обертання двигуном через зубчасту шестірню.