

Спосіб складання поршневої машини з безшатунним механізмом, що включає встановлення гільз у корпусі машини, складання й встановлення в корпусі машини механізму перетворення зворотно-поступального руху поршневих вузлів в обертальний рух вихідного вала, який **відрізняється** тим, що кожен гільзу встановлюють в корпусі машини з можливістю переміщення в площині, перпендикулярній осі гільзи, після складання й встановлення в корпусі машини механізму перетворення зворотно-поступального руху поршневих вузлів в обертальний рух вихідного вала виконують його прокручування, після чого фіксують кожен гільзу щодо корпусу машини відповідними засобами фіксації.