

1. Лікарський препарат на основі офлоксацину, що включає діючу речовину офлоксацин і допоміжні компоненти, який **відрізняється** тим, що як допоміжні компоненти уведений цукор молочний, кальцію стеарат, крохмаль, полівінілпіролідон при такому співвідношенні, г:

офлоксацин	0,185 - 0,215
цукор молочний	0,0058 - 0,00678
крохмаль	0,03607 - 0,04192
кальцію стеарат	0,00185 - 0,00215
полівінілпіролідон	0,00249 - 0,0029

до одержання таблетки масою 0,25 г.

2. Спосіб виробництва лікарського препарату на основі офлоксацину, що включає змішування діючої речовини з допоміжними компонентами: цукром, крохмалем, полівінілпіролідом та зволоження, сушіння, грануляцію, таблетування, обпудрювання таблеток, який **відрізняється** тим, що як діючу речовину вводять офлоксацин, як допоміжні компоненти вводять цукор молочний, кальцію стеарат, при цьому перед змішуванням крохмаль просушують, а обпудрювання проводять сумішшю сухого крохмалю і кальцію стеарату.

3. Спосіб за п. 2, який **відрізняється** тим, що як допоміжний компонент вводять крохмаль картопляний.

4. Спосіб за одним з пп. 2-3, який **відрізняється** тим, що допоміжні компоненти перед змішуванням просівають і подрібнюють.

5. Спосіб за одним з пп. 2 - 4, який **відрізняється** тим, що після просівання відсів подрібнюють на мікромлині.

6. Спосіб за одним з пп. 2 - 5, який **відрізняється** тим, що розчин полівінілпіролідону перед змішуванням фільтрують.

7. Спосіб за одним з пп. 2 - 6, який **відрізняється** тим, що сушіння крохмалю проводять при температурі 40 - 50°C.

8. Спосіб за одним з п. 2 - 7, який **відрізняється** тим, що сушіння крохмалю проводять при вакуумі 0,06 - 0,08 МПа.

9. Спосіб за одним з пп. 2 - 8, який **відрізняється** тим, що суміш офлоксацину, крохмалю, цукру молочного перемішують протягом 8 - 10 хвилин.

10. Спосіб за одним з пп. 2 - 9, який **відрізняється** тим, що розчин полівінілпіролідону вводять у декілька прийомів.

11. Спосіб за одним з пп. 2 - 10, який **відрізняється** тим, що сушіння проводять у завислому шарі.

12. Спосіб за одним з пп. 2 - 11, який **відрізняється** тим, що сушіння таблеткової маси проводять при температурі 55 - 65°C.

13. Спосіб за одним з пп. 2 - 12, який **відрізняється** тим, що сушіння таблеткової маси проводять протягом 30 - 40 хвилин.

14. Спосіб за одним з пп. 2 - 13, який **відрізняється** тим, що під час сушіння таблеткову масу періодично струшують.

15. Спосіб за одним з пп. 2 - 14, який **відрізняється** тим, що обпудрювання гранульованої маси проводять протягом 3 - 7 хвилин.

16. Спосіб за одним з пп. 2 - 15, який **відрізняється** тим, що при обпудрюванні в гранульовану масу додають подрібнені некондиційні таблетки.