

Изобретение относится к технологии микроволновой обработки продукции путем нагрева с целью приготовления, размораживания, сушки, пастеризации, стерилизации или микроволнового разложения в известную технологию микроволнового нагрева диэлектрических материалов путем, предусматривающим введение в рабочую камеру электромагнитных колебаний микроволнового диапазона и вентиляционного потока воздуха, согласно изобретению, включаются следующие операции: электромагнитные колебания концентрируют, так, чтобы размеры поперечного сечения диаграммы направленности излучений были соразмерны с соответствующими размерами противоположной стенки рабочей камеры, поперечные размеры нагреваемого образца выбирают соразмерными с соответствующими поперечными размерами противоположной стенки, которую покрывают с внутренней стороны балластным поглотителем, а вентиляционный поток воздуха предварительно подогревают путем пропускания его по каналу, который создают непосредственно под балластным поглотителем.