

Винахід відноситься до технології мікрохвильової обробки продукції шляхом нагрівання з метою приготування, розморожування, сушіння, пастеризації, стерилізації чи мікрохвильового розкладу. в відому технологію мікрохвильового нагріву діелектричних матеріалів шляхом, що передбачає введення в робочу камеру електромагнітних коливань мікрохвильового діапазону і вентиляційного потоку повітря, згідно винаходу, включаються слідуочі операції: електромагнітні коливання концентрують, так щоб розміри поперечного перетину діаграми направленості випромінювань були співрозмірні з відповідними розмірами протилежної стінки робочої камери, поперечні розміри зразка, що нагрівається, вибирають співрозмірними з відповідними поперечними розмірами діаграми направленості випромінювань і приблизно в три рази меншими за відповіді розміри протилежної стінки, котру покривають з внутрішньої сторони баластним поглиначем, а вентиляційний потік повітря попередньо підігривають шляхом пропускання його по каналу, який сворюють безпосередньо під баластним поглиначем.