

1. Водна фармацевтична композиція, в якій активний інгредієнт із розчинністю у воді, що не перевищує 0,01 % (маса/об'єм), диспергований у ліпосомах, являє собою лонідамін або біндарит.
2. Композиція за п. 1, яка **відрізняється** тим, що ліпосоми складаються з компонента, вибраного з групи, що включає фосфогліцериди, гліцериди, дигліцериди, тригліцериди, фосфоліпіди, галактозил та глюкозил ліпіди, холестерол та його похідні, сфінголіпіди та їх суміш.
3. Композиція за п. 1 або 2, яка **відрізняється** тим, що ліпосоми складаються з композиції, що включає фосфатидилхолін, лізофосфатидилхолін, N-ацил-фосфатидилхолін, фосфатидил етаноламін, фосфатидилсерин, сфінгомієлін, неполярні ліпіди, тригліцериди, вільні жирні кислоти, DL- α -токоферол.
4. Композиція за будь-яким з пп. 1-3, яка **відрізняється** тим, що кількість ліпідів складає від 0,01 до 0,4 масових частин на кожную масову частину води.
5. Композиція за будь-яким з пп. 1-4, яка **відрізняється** тим, що кількість активного інгредієнта складає від 0,01 до 0,3 масових частин на кожную масову частину ліпідів.
6. Спосіб приготування водної фармацевтичної композиції з активним інгредієнтом, розчинність якого у воді не перевищує 0,01% (маса/об'єм), диспергованим у ліпосомах, який включає стадії диспергування даного активного інгредієнта у ліпідах при температурі у межах 20-30 °С, суспендування даної дисперсії у водній фазі, витримування даної суспензії при температурі оточуючого середовища протягом часу у межах 0-48 годин, нагрівання до 30-75 °С протягом 10-40 хвилин, заморожування при -150/-200 °С, повторення нагрівання та заморожування принаймні двічі та не більше 8 разів, фільтрування крізь фільтруючу мембрану з порами діаметром 500-1000 нм, екструзування крізь мембрану з порами діаметром 50-400 нм і у той же час вилучення будь-якого активного інгредієнта, що не був захоплений ліпосомами.
7. Спосіб за п. 6, який **відрізняється** тим, що водна фаза являє собою водний розчин хлориду натрію при концентрації 0,05-0,9% (маса/об'єм).
8. Спосіб за п. 6 або 7, який **відрізняється** тим, що кількість використаних ліпідів складає від 0,01 до 0,4 масових частин на кожную масову частину води.
9. Спосіб за будь-яким з пп. 6-8, який **відрізняється** тим, що кількість використаного активного інгредієнта складає від 0,01 до 0,3 масових частин на кожную масову частину ліпідів.
10. Спосіб за будь-яким з пп. 6-9, який **відрізняється** тим, що на стадії екструзії застосовують екструзійний газ, вибраний з групи, що включає повітря, азот, гелій та аргон.
11. Спосіб за п. 10, який **відрізняється** тим, що величина тиску екструзійного газу складає 500-5500 кПа.
12. Спосіб за будь-яким з пп. 6-11, який **відрізняється** тим, що екструзію проводять при температурі у межах 20-75 °С.
13. Спосіб за п. 12, який **відрізняється** тим, що дана температура лежить у межах 40-65 °С.
14. Спосіб за будь-яким з пп. 6-12, який **відрізняється** тим, що стадію екструзії повторюють принаймні двічі і не більше 8 разів.