

Изобретение относится к обработке металлов резанием и, в частности, к инструменту для токарной обработки. Данное изобретение обеспечивает повышение точности обработки путем компенсации упругой деформации технологической системы станка в направлении образования размера заготовки. Токарный резец содержит пластину 5, эксцентрически закрепленную на упругой оси 4, которая кинематически связана с механизмом наладки, имеющим приводной вал 8, самотормозящую передачу и соединенный с пластиной ограничитель предварительного натяжения угла 10 поворота пластины 5.