

Винахід відноситься до обробки металів різанням і зокрема до інструмента для токарної обробки. Даний винахід забезпечує підвищення точності обробки шляхом компенсації пружної деформації технологічної системи верстата в напрямку утворення розміру заготовки. Токарний різець містить пластину 5, ексцентрично закріплену на пружній осі 4, яка кінематично зв'язана з механізмом налагодження, що містить привідний вал 8, самогальмівну передачу і з'єднаний з пластиною обмежувач попереднього натягу кута 10 повороту пластини 5.