

1. Спосіб вилучення золота з золотовмісних поліметалевих матеріалів електролізом, що включає використання як анода попередньо розплавленого і відлитого у форму оброблюваного матеріалу, електрохімічне розчинення металів-домішок із наступним осадженням їх на катоді і виділення золота у вигляді анодного шлам, який **відрізняється** тим, що забезпечують вміст золота в матеріалі анода в межах 5-50 мас.% і процес електролізу проводять з використанням як електроліту водного розчину кислоти і/або солі з аніоном  $\text{NO}_3^-$  або  $\text{SO}_4^{2-}$  при сумарній концентрації аніону 100 - 250 г-іон/л, анодній щільності струму 1200 - 2500 А/м<sup>2</sup> і напрузі на ванні 5 - 12 В.
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що необхідний вміст золота в матеріалі анода забезпечують усередненням різних партій вихідної сировини.
3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що при переробці поліметалевого матеріалу, який містить більше 50 % золота, необхідний вміст золота в матеріалі анода забезпечують введенням у розплав коригувальної добавки.
4. Спосіб за пп. 1 або 3, який **відрізняється** тим, що як коригувальну добавку використовують срібло і / або мідь, і / або цинк, і / або нікель, і / або сплав цих металів, узятих у будь-якому кількісному співвідношенні.
5. Спосіб за пп. 1 або 3, який **відрізняється** тим, що як коригувальну добавку використовують катодний шлам електролізу попередніх партій оброблюваного матеріалу.