

Винахід відноситься до галузі переробки золотовмісних поліметалевих матеріалів з метою виділення золота, зокрема до способу вилучення золота із сплавів його з іншими, в основному неблагородними металами. Згідно з винаходом оброблюваний матеріал попередньо розплавлений і відлитий у форму, використовують як анод і проводять електрохімічне розчинення й подальше осадження на катоді металів-домішок з виділенням золота у вигляді анодного шламу. При цьому забезпечують вміст золота в аноді у межах 5 - 50 % мас., і процес електролізу проводять у водному розчині кислоти і/або солі з аніоном NO_3^- або SO_4^{2-} при сумарній концентрації аніону 100 - 250 г-іон/л, анодній щільності струму 1200 - 2500 А/м² і напрузі на ванні 5 - 12 В. Винахід забезпечує спрощення технології та дає можливість досягти високих показників ступеня вилучення і чистоти одержаного золота.