

Способ прядения комплексной нити из термопластичного материала включает несколько этапов: стадию экструдирования расплавленного материала через фильеру с множеством фильерных отверстий для получения пучка волокон, который содержит множество волокон, стадию наматывания волокон в виде нити после отвердевания и стадию охлаждения пучка волокон после фильеры в два этапа. В первой зоне охлаждения поток газообразной охлаждающей среды направляют так, что он протекает поперек пучка волокон. При этом обеспечивают, по сути, полный выход охлаждающей среды из пучка волокон со стороны, противоположной стороне подачи потока названной среды. Во второй зоне охлаждения, расположенной за первой зоной охлаждения, дополнительно охлаждают пучок волокон, по сути, путем самовсасывания газообразной охлаждающей среды, которая окружает пучок волокон.