

Спосіб прядіння комплексної нитки з термопластичного матеріалу включає декілька етапів: стадію екструдювання розплавленого матеріалу крізь фільтеру з множиною фільтрних отворів для одержання пучка волокон, що містить множину волокон, стадію намотування волокон у вигляді нитки після затвердіння та стадію охолодження пучка волокон після фільтери у два етапи. В першій зоні охолодження потік газоподібного охолоджуючого середовища спрямовують так, що він протікає поперек пучка волокон. При цьому забезпечують, по суті, повний вихід охолоджуючого середовища із пучка волокон з боку, протилежного боку подачі потоку згаданого середовища. У другій зоні охолодження, розташованій за першою зоною охолодження, додатково охолоджують пучок волокон, по суті, шляхом самоусмоктування газоподібного охолоджуючого середовища, що оточує пучок волокон.