

1. Спосіб виготовлення багатошарових чохлів, при якому викроюють складові деталі з основного матеріалу та підкладок до них, встановлюють прокладки між основним матеріалом та підкладкою у бокових стінках, з'єднують основний матеріал деталей з підкладкою, формують готовий виріб за допомогою з'єднання складових деталей, який **відрізняється** тим, що відповідні підкладки до всіх деталей виробу викроюють складеними, а у місці стику кожної складеної підкладки встановлюють застібки, після чого їх з'єднують з основним матеріалом деталей і далі формують готовий виріб шляхом з'єднання складових деталей, після цього у прорізи підкладок всіх деталей, де встановлені застібки, вставляють пружні прокладки, закривають застібки і вивертають готовий виріб, крім того застібки на всіх підкладах додатково прикривають захисними клапанами.
2. Спосіб виготовлення багатошарових чохлів, при якому викроюють складові деталі з основного матеріалу та підкладок до них, встановлюють прокладки між основним матеріалом та підкладкою у бокових стінках, з'єднують основний матеріал деталей з підкладкою, формують готовий виріб за допомогою з'єднання складових деталей, який **відрізняється** тим, що складові деталі з основного матеріалу виконують складеними, до стиків яких прикріплюють застібки та з'єднують із суцільною підкладкою кожної деталі, потім формують готовий виріб шляхом з'єднання складових деталей, після чого вивертають готовий виріб та у прорізи всіх деталей з основного матеріалу, де встановлені застібки, вставляють пружні прокладки і закривають застібки.
3. Спосіб за п. 1 або п. 2, який **відрізняється** тим, що застібки, які використані у готовому виробі, виконані у вигляді застібок-блискавок усіх типів або галантерейних кнопок, або ґудзиків, або липкої застібки.
4. Спосіб за п. 1 або п. 2, який **відрізняється** тим, що пружні прокладки виробу виконують із полімеру, гуми, пластику, поролону або їх сполучень.
5. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що захисні клапани для застібок виконують шляхом напуску матеріалу підкладки на них з подальшим закріпленням або у вигляді окремого елемента.