

Изобретение относится к способам изготовления упаковки и может быть использовано для пошива многослойных чехлов для хранения и транспортировки разнообразных изделий. Способ изготовления многослойных чехлов заключается в том, что предварительно выкраивают составные детали из основного материала и подкладки, которую выкраивают из двух частей, к одной из которых добавляют лишний материал для образования защитного клапана. К стыкам частей подкладки всех деталей изделия устанавливают застежки, их закрывают и потом пришивают основной материал с подкладкой на всех составляющих деталях. Далее формируют общий вид чехла путем соединения вместе всех составляющих деталей, открывают застежки во всех деталях изделия и в отверстия вставляют упругие прокладки. После чего закрывают застежки и накрывают их защитными клапанами. По окончании шитья чехол выворачивают и он готов к использованию. В случае, когда необходимо изготовить внутренний объем чехла без элементов и мешающих деталей, все застежки и другие элементы выполняют на лицевом материале. Для этого выкраивают основной материал составленным из двух частей, а подкладку выкраивают сплошной и к стыкам каждой части основного материала устанавливают застежки, после чего их закрывают. Дальше способ осуществляют по вышеприведенному, только после формирования готового чехла его выворачивают, раскрывают застежки, и после установки упругих прокладок их закрывают. При этом упругие прокладки выполняют из полимера, пластика, резины, поролона или их комбинации, а застежки на чехле используют в виде застежек-молний или галантерейных кнопок, или пуговиц, или липкой застежки. Данный способ позволяет расширить использование многослойных чехлов, повысить удобство их использования потребителями.