

Винахід стосується способів виготовлення упаковки та може бути використаний для пошиття багат шарових чохлів для зберігання і транспортування різноманітних виробів. Спосіб виготовлення багат шарових чохлів полягає в тому, що попередньо викроюють складові деталі з основного матеріалу та підкладки, яку викроюють із двох частин, до одної із котрих додають зайвий матеріал для утворення захисного клапану. До стиків частин підкладки усіх деталей виробу встановлюють застібки, їх закривають та потім пришивають основний матеріал з підкладкою на всіх складових деталях. Далі формують загальний вигляд чохла шляхом з'єднання разом всіх складових деталей, відкривають застібки у всіх деталях виробу і в отвори вставляють пружні прокладки. Після чого закривають застібки і накривають їх захисними клапанами. По закінченні шиття чохол вивертають і він готовий до використання. У випадку, коли необхідно виготовити внутрішній об'єм чохла без елементів та деталей, що заважають, всі застібки та інші елементи виконують на лицьовому матеріалі. Для цього викроюють основний матеріал складеним із двох частин, а підкладку викроюють суцільною та до стиків кожної частини основного матеріалу встановлюють застібки, після чого їх закривають. Далі спосіб здійснюють по вищенаведеному, тільки після формування готового чохла його вивертають, розкривають застібки, та після встановлення пружних прокладок їх закривають. При цьому пружні прокладки виконують із полімеру, пластику, гуми, поролону або їх комбінації, а застібки на чохлі використовують у вигляді застібок-блискавок або галантерейних кнопок, або ґудзиків, або липкої застібки. Даний спосіб дозволяє розширити використання багат шарових чохлів, підвищити зручність їх використання споживачами.