

1. Спосіб розморожування залізовмісної сировини у вагонах, що включає визначення тривалості розігрівання сировини, що відбувається під впливом конвективного теплообміну, який **відрізняється** тим, що тривалість розігрівання визначають залежно від показника стану міцності змерзання сировини відповідно до виразу

$$t_p = \frac{a}{h_n} + b, \text{ год}$$

де t_p - тривалість розігрівання, год;

h_n - показник міцності змерзання сировини, визначений глибиною проникнення вимірювального стрижня в сировині при контрольному промірі, який виконують при русі вагона, см;

a - коефіцієнт, що характеризує вид вантажу і температурний режим розігрівання, рівний для залізрудного концентрату 1,74; для залізної руди - 24,7;

b - коефіцієнт, що характеризує кліматичні умови і рівний в обох випадках 1,75.

2. Спосіб за п.1, який **відрізняється** тим, що остаточне розігрівання, що становить 20-25 % від розрахункового значення тривалості розігрівання, здійснюють на відкритому повітрі.