

Способ размораживания железосодержащего сырья в вагонах включает определение длительности разогревания сырья, которое происходит под воздействием конвективного теплообмена. Для снижения расхода теплоносителя, необходимого для разогрева сырья, длительность разогрева определяют в зависимости от показателя состояния прочности смерзания сырья в соответствии с выражением

$$t_p = \frac{a}{h_n} + b, \text{ год}$$

где t_p - длительность разогрева, год;

h_n - показатель прочности смерзания сырья, определенный глубиной проникновения измерительного стержня в сырье при контрольном измерении, которое выполняют при движении вагона, см;

a - коэффициент, который характеризует вид груза и температурный режим разогрева, который составляет для железорудного концентрата 1,74; для железной руды - 24,7;

b - коэффициент, который характеризует климатические условия и который составляет в обоих случаях 1,75.