

Спосіб розморожування залізовмісної сировини у вагонах включає визначення тривалості розігрівання сировини, що відбувається під впливом конвективного теплообміну. Для зниження витрати теплоносія, необхідного для розігрівання сировини, тривалість розігрівання визначають залежно від показника стану міцності змерзання сировини відповідно до виразу

$$t_p = \frac{a}{h_n} + b, \text{ год}$$

де t_p - тривалість розігрівання, год;

h_n - показник міцності змерзання сировини, визначений глибиною проникнення вимірювального стрижня в сировині при контрольному промірі, який виконують при русі вагона, см;

a - коефіцієнт, що характеризує вид вантажу і температурний режим розігрівання, рівний для залізрудного концентрату 1,74; для залізної руди - 24,7;

b - коефіцієнт, що характеризує кліматичні умови і рівний в обох випадках 1,75.