

Изобретение касается легкой промышленности и может быть использовано для пошива футляров для книг. Способ изготовления футляра для книг заключается в том, что предварительно выкраивают составные детали и далее начинают пришивать сначала застежку к двум частям фалды. Затем подгоняют две детали ботана лицевыми поверхностями друг к другу таким образом, чтобы одна часть застежки с фалдой была между ними, и застрачивают торцевые стороны ботана по краям. Далее выворачивают образованный замкнутый круг, устанавливают прокладку и сшивают две другие стороны ботана. После этого укладывают прокладку на переднюю стенку и сшитый ботан с застежкой вместе пришивают по периметру однорядным швом. Далее предварительно изготавливают два клапана, а именно, закрепляют по краям и изготавливают в размер передней стенки, накладывают на нее и застрачивают однорядным швом по периметру. При этом клапаны выполняют функцию подкладки и между ними оставляют прорез. Выворачивают сшитую таким образом переднюю стенку через прорез между клапанами и одна половина футляра готова. Далее на заднюю стенку укладывают прокладку и ботан со второй частью фалды с застежкой и также застрачивают вместе по периметру однорядным швом. Накладывают предварительно подготовленную подкладку в виде клапанов на заднюю стенку и также застрачивают однорядным швом по периметру, а между смежными сторонами клапанов имеется прорезь. Затем выворачивают заднюю стенку через прорезь и окончательно формируют изделие. Таким образом, все соединительные швы спрятаны внутри, в промежуточных местах, между основными стенками и подкладками, что значительно уменьшает на них воздействие механических повреждений и временного износа и, тем самым, увеличивает надежность изделия и удобство в использовании.