

Винахід стосується легкої промисловості та може бути використаний для пошиття футлярів для книг. Спосіб виготовлення футляра для книг полягає в тому, що попередньо викроюють складові деталі і далі починають пришивати спочатку застібку до двох частин фалди. Потім приладжують дві деталі ботана лицьовими поверхнями одна до одної таким чином, щоб одна частина застібки з фалдою була між ними і застрочують торцеві сторони ботана по краях. Далі вивертають утворене замкнуте коло, встановлюють прокладку і зшивають дві інші сторони ботана. Після цього укладають прокладку на передню стінку та зшитий ботан з застібкою спільно пришивають по периметру однорядним швом. Далі попередньо підготовлюють два клапани, а саме закріплюють по краях і виготовлюють в розмір передньої стінки, накладають на неї і застрочують однорядним швом по периметру. При цьому клапани виконують функцію підкладки та між ними залишають проріз. Вивертають зшиту таким чином передню стінку через проріз між клапанами і одна половина футляра готова. Далі на задню стінку укладають прокладку та ботан з другою частиною фалди з застібкою і також спільно застрочують по периметру однорядним швом. Накладають попередньо підготовлену підкладку у вигляді клапанів на задню стінку і теж застрочують однорядним швом по периметру, а між суміжними сторонами клапанів є проріз. Потім вивертають задню стінку через проріз і остаточно формують виріб. Таким чином всі з'єднувальні шви сховані усередині, в проміжних місцях, між основними стінками та підкладками, що значно зменшує на них вплив механічних пошкоджень та часового зношення і тим самим збільшує надійність виробу та зростання зручності в користуванні споживачами.