

Процес одержання електродного пеку шляхом термічної обробки вихідного середньотемпературного пеку, одержаного при фракціонуванні кам'яновугільної смоли, та введення в нього інтенсифікуючого агента, який **відрізняється** тим, що як інтенсифікуючий агент використовують полімеризований при температурі 300-360 °С розплав з температурою розм'якшення 40-120 °С з вторинних продуктів коксохімічного виробництва у складі, % мас.:

| | |
|--|--------|
| полімери бензольного відділення ректифікації | 10-40 |
| сирого бензолу | |
| антраценова фракція | 25-75 |
| суміш кислих смол | 10-40, |

який додають до середньотемпературного пеку в кількості від 1 до 8 % мас.