

Процесс получения электродного пека путем термообработки среднетемпературного пека при 340-360 °С вместе с интенсифицирующим агентом - добавкой в виде полимеризованного расплава из вторичных продуктов коксохимического производства в составе: полимеры бензольного отделения, антраценовая фракция и смесь кислых смол. В результате получают электродный пек заданного качества с улучшенными реологическими свойствами.