

Процес одержання електродного пеку шляхом термообробки середньотемпературного пеку при 340-360 °С разом з інтенсифікуючим агентом - добавкою у вигляді полімеризованого розплаву з вторинних продуктів коксохімічного виробництва у складі: полімери бензольного відділення, антраценова фракція та суміш кислих смол. В результаті одержують електродний пек заданої якості з поліпшеними реологічними властивостями.