

1. Спосіб позапічної обробки сталі, що включає корегування хімічного складу розплаву сталі введенням твердих легуючих домішок у ківш, продувку металу інертним газом через заглиблені фурми з заглибленням їх у розплав сталі, який **відрізняється** тим, що вказаний розплав продувають і нагрівають інертним газом, що виходить із плазмотронів непрямої дії, на двох рівнях вказаного розплаву в ковші, причому на верхньому рівні плазмений струмінь переміщують на глибину, при якій вихідне сопло плазмотрона стикається із межею поверхні поділу шлак-метал, після чого вводять легуючі домішки, а продувку нижнього рівня вказаного розплаву проводять від початку введення домішок і до кінця обробки шляхом реверсивного повздовжнього переміщення плазмений струменя в розплаві сталі в межах 0,5 - 0,9 його висоти в ковші.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що в інертний газ, перед подачею його в плазмотрони, вводять газові домішки, наприклад природний газ, діоксид вуглецю.