

1. Ножиці для поперечного різання, зокрема товстих листів зі сталі, що містять закріплений у ножетримачі (1) верхній ніж (3), який здійснює за допомогою ексцентрикового приводу (8) рух ротаційного різання, і нерухомо розташований у станині (2) ножиць нижній ніж (4), причому верхній ножетримач (1) за допомогою шарнірно встановленого напрямного елемента (5) рухомо з'єднаний зі стояком (6) станини (2), що є у ножицях, і з ножицями узгоджений пристрій для тактової подачі сталюого листа відрізками довжини, яка задається, зокрема у вигляді щонайменше одного подавального пристрою, які **відрізняються** тим, що ножиці розташовані між бічними стояками (6, 6') виконаної замкнутою верхньою (7) і нижньою (7') траверсами станини (2), у верхній частині якої розташовані ексцентрикові приводи (8, 8') верхнього ножа (3), а у нижній частині якої між стояками (6, 6') нерухомо закріплений стіл (9) нижнього ножа, а також розташовані опори (10, 10') і привідні органи нижніх подавальних роликів (12, 12'), при цьому зі столом (9) нижнього ножа узгоджена нижня коробка передач (15), яка додатково до опор (10, 10') нижніх подавальних роликів (12, 12') містить середню опору (16).

2. Ножиці за п. 1, які **відрізняються** тим, що один подавальний пристрій з верхнім подавальним притискним роликом (13) розташований перед верхнім ножом (3), а інший подавальний пристрій з верхнім подавальним притискним роликом (14) - після верхнього ножа (3).

3. Ножиці за п. 1 або 2, які **відрізняються** тим, що з подавальним притискним роликом (29) узгоджена напрямна рейка (17) з приводом переміщення, яка забезпечує переміщення роlikової опори з метою узгодження з шириною листа, що розрізається.

4. Ножиці за одним або декількома з пп. 1-3, які **відрізняються** тим, що вхідний подавальний пристрій (13), який знаходиться перед ножами (3, 4), розташований на найкоротшій відстані від них таким чином, що за допомогою вхідного подавального пристрою (13) відбувається максимально довге транспортування.

5. Ножиці за одним або декількома з пп. 1-4, які **відрізняються** тим, що задній подавальний пристрій виконаний і розташований з можливістю утримання листів, що розрізаються, при відокремлювальному розрізі додатково до притискачів, щоб уникнути кутового зсуву.

6. Ножиці за одним або декількома з пп. 1-5, які **відрізняються** тим, що притискний ролик (13) вхідного подавального пристрою розташований на важільній конструкції (20), яка через гідроциліндр (21) передає на нижній подавальний ролик транспортно-притискне зусилля.

7. Ножиці за одним або декількома з пп. 1-6, які **відрізняються** тим, що задній подавальний пристрій містить нижній подавальний привідний ролик (14), який встановлений на консолі і одночасно виконує функцію ролика рольганга.

8. Ножиці за одним або декількома з пп. 1-7, які **відрізняються** тим, що стіл (9) нижнього ножа і нижня зовнішня панель (24) закріплені між стояками (6, 6') ножиць з можливістю введення зусиль різання безпосередньо у стояки (6, 6') ножиць для утворення прямого силового потоку.

9. Ножиці за одним або декількома з пп. 1-8, які **відрізняються** тим, що переміщуваний притискний ролик (29) з'єднаний з приводом (30) переміщення, переважно встановлений на полозках з роликами з можливістю переміщення через редукторний електродвигун з шестірнею і зубчастою рейкою на відповідну ширину листа, що розрізається, при цьому притискний ролик (29) встановлений з можливістю підведення до листа, що розрізається, за допомогою гідроциліндра, а під час транспортування листа полозки з притискними роликами гідравлічно затиснуті.