

Ножницы для поперечной резки, в частности, толстых листов стали, содержат закрепленный в ножедержателе (1) верхний нож (3), который осуществляет с помощью эксцентрикового привода (8) движение ротационного резания, и неподвижно расположенный в станине (2) ножниц нижний нож (4), причем верхний ножедержатель (1) с помощью шарнирно установленного направляющего элемента (5) подвижно соединен со стойкой (6) станины (2), которая имеется в ножницах, и с ножницами согласовано устройство для тактовой подачи стального листа отрезками задаваемой длины, в частности, в виде, по меньшей мере, одного подающего устройства. Ножницы расположены между боковыми стойками (6, 6') выполненной замкнутой верхней (7) и нижней (7') траверсами станины (2), в верхней части которой расположены эксцентриковые приводы (8, 8') верхнего ножа (3), а в нижней части которой между стойками (6, 6') неподвижно закреплен стол (9) нижнего ножа, а также расположены опоры (10, 10') и приводные органы нижних подающих роликов (12, 12'). При этом со столом (9) нижнего ножа согласована нижняя коробка передач (15), которая дополнительно к опорам (10, 10') нижних подающих роликов (12, 12') содержит среднюю опору (16).