

Пристрій для змащення підшипника газотурбінного двигуна містить вал ротора 1, який має приймальну лунку 15, внутрішня поверхня якої по дотичній з'єднана з бічною поверхнею отвору, який уловлює масло 14, а на внутрішній поверхні маслоуловлюючого кільця 3 виконана місцева вибірка 18, яка має конічну поверхню, що з'єднує отвір, який уловлює масло 14, з накопичувальною порожниною 12. Козирок 13 маслоуловлюючого кільця виконаний з ним за одне ціле. На посадковій поверхні вала ротора 1 під внутрішнє кільце підшипника 2 виконані маслопідвідні канали 11, що з'єднують накопичувальну 12 і витратну 10 порожнини. Спосіб складання пристрою для змащення підшипника газотурбінного двигуна полягає в сполученні отвору 14, який уловлює масло на валу ротора 1, та вибірки 18 на внутрішній поверхні маслоуловлюючого кільця 3 штифтом 4, для забезпечення їх взаємного розташування по дотичній прямій. Таке виконання та складання пристрою вирішує задачу подачі масла до лунок на торцях півобойм внутрішнього кільця шарикопідшипника при відсутності масляної ванни на внутрішній поверхні вала і може використовуватися в найбільш напружених опорах роторів турбомашин.