

Група винаходів належить до видалення сірчастих сполук з димових газів. Пристрій містить приймач 12 для димових газів з форсунками 14 для розпилення зрошувальної рідини, що містить реагент. Знизу приймача розташований збірник зрошувальної рідини, розділений на два басейни 20 і 22. Басейни розділені розділовою стінкою 18, яка виступає над поверхнею зрошувальної рідини і забезпечує обмін рідиною між басейнами. Насосний пристрій 26 перекачує зрошувальну рідину з басейну у форсунки. В басейні 20 встановлений окислювальний пристрій для збільшення виходу сульфату кальцію. Димові газу спочатку обробляють зрошувальною рідиною з пониженим вмістом реагенту з басейну 20, а потім - зрошувальною рідиною з підвищеним вмістом реагенту з басейну 22. Зрошувальна рідина поступово перетікає через розділову стінку 18 з басейну 22 в басейн 20, при цьому кількість реагенту в ній зменшується. Цільовий продукт відбирають з басейну 20, а в басейн 22 додають свіжу зрошувальну рідину. Винаходи сприяють зменшенню габаритів очисного пристрою.