

Изобретение относится к литейному производству, в частности, к литейным формам для вакуумной формовки. Форма содержит опоку, наполненную сухим сыпучим наполнителем с образованной в нем полостью для заливки и охлаждения металла, средство вакуумирования песка, по крайней мере, одну емкость-дозатор, выполненную переносной и оснащенную трубчатым штырем. Нижний конец штыря установлен в песке таким образом, что отливка в форме находится на пути движения хладагента от отверстия штыря к средству вакуумирования. Применение переносной емкости-дозатора с описанными модификациями упрощает и увеличивает универсальность оснастки.