

Винахід належить до ливарного виробництва, зокрема до ливарних форм для вакуумної формовки. Форма містить опоку, наповнену сухим сипким наповнювачем з утвореною у ньому порожниною для заливання та охолодження металу, засіб вакуумування піску, щонайменше одну ємність-дозатор, виконану переносною і оснащену трубчастим штирем. Нижній кінець штиря встановлений у піску так, що виливок у формі знаходиться на шляху руху холодоагенту від отвору штиря до засобу вакуумування. Застосування переносної ємності-дозатора з описаними модифікаціями спрощує і збільшує універсальність оснастки.