

Изобретение относится к литейному производству. Способ изготовления отливок включает производство песчаной формы по ледяным моделям в опоке, создание газового давления на форму, расплавление модели и всасывание продуктов расплавления модели в песок формы, заливку металлического расплава, затверждение и удаление отливки, причем расплавление модели и всасывание продуктов расплавления модели выполняют под действием газового давления, которым прижимают поверхностные слои стенки ледяной модели к поверхности рабочей полости песчаной формы путем подачи газового давления в центральную часть модели. Способ обеспечивает производство качественных отливок по ледяным моделям.