

Винахід належить до ливарного виробництва. Спосіб виготовлення виливків включає виробництво піщаної форми по крижаних моделях в опоці, створення газового тиску на форму, розплавлення моделі й усмоктування продуктів розплавлення моделі в пісок форми, заливання металевого розплаву, затвердіння і видалення виливка, причому розплавлення моделі й усмоктування продуктів розплавлення моделі виконують під дією газового тиску, яким притискають поверхневі шари стінки крижаної моделі до поверхні робочої порожнини піщаної форми шляхом подачі газового тиску в центральну частину моделі. Спосіб забезпечує виробництво якісних виливків по крижаних моделях.