

Изобретение относится к способу изготовления лопадки, в котором:

- а) путем трехмерного тканья нитей изготавливают заготовку, которая содержит разметочные нити, расположенные по меньшей мере на поверхности заготовки;
- б) заготовку разрезают, оставляя нетронутым ряд разметочных нитей, расположенных вдоль контрольной стороны заготовки;
- в) вырезанную заготовку предварительно деформируют;
- г) осуществляют уплотнение и укрепление указанной предварительно деформированной заготовки;
- д) готовят пресс-форму для формирования под давлением, в которую помещают указанную укрепленную заготовку;
- е) пресс-форму нагревают;
- же) в пресс-форму впрыскивают связующее, которое содержит термоотвердевающую смолу;
- з) сформированную композитную деталь удаляют из пресс-формы, которая имеет форму и размеры указанной лопадки.