

Винахід відноситься до способу виготовлення лопатки, у якому:

- а) шляхом тривимірного ткання ниток виготовляють заготовку, що містить розмічальні нитки, розташовані, щонайменше, на поверхні заготовки;
- б) заготовку розрізають, залишаючи недоторканим ряд розмічальних ниток, розташованих уздовж контрольної сторони заготовки;
- в) вирізану заготовку попередньо деформують;
- г) здійснюють ущільнення і зміцнення вказаної попередньо деформованої заготовки;
- д) готують прес-форму для формування під тиском, у яку поміщають вказану зміцнену заготовку;
- е) прес-форму нагрівають;
- ж) у прес-форму впорскують зв'язуюче, що містить термоотверджуючу смолу;
- з) сформовану композитну деталь видаляють із прес-форми, що має форму і розміри вказаної лопатки.