

Винахід стосується керамічної промисловості, зокрема способів приготування керамічного шлікера на основі традиційних сировинних матеріалів для виготовлення виробів господарчо-побутового та санітарного призначення. Спосіб приготування керамічного шлікера включає розпуск глини та каоліну, подрібнення пегматиту, піску і фарфорового бою, наступний мокрий помел усіх компонентів. Кварцовий пісок попередньо окремо подрібнюють до дисперсності з середнім розміром зерен 15 мкм і вводять до складу шлікера за 10-15 хвилин до закінчення процесу мокрого помелу, при цьому пегматит розмелюють до дисперсності з середнім розміром зерен 50 мкм. Сумісний помел здійснюють до залишку на ситі №0056 не більше 1,5 %. Забезпечується технологічність шлікера та зменшення браку "холодний луск" готових виробів