

Предложен многостадийный процесс, который позволяет просто, эффективно и надежно ремонтировать поврежденные деревянные поддоны (1a). На первой стадии этого процесса с помощью ленточной пилы разрезают элементы крепления частей поддона, требующих замены, после чего их удаляют. На следующей стадии процесса на монтажную установку (18) подают новые части поддона, а также частично демонтированный поддон, где их скрепляют, используя элементы крепления, которые вводят сверху поддона (1f). Преимуществом изобретения является то, что дефектные части поддона, например, нижняя доска и/или соединительная колодка, удаляются в модульной форме, т.е. в форме полза. Это облегчает операцию крепления новых модулей с верхней стороны поддона. Перед подачей нового модуля определяют местонахождение элементов крепления, оставшихся в верхней доске. Это осуществляется с помощью электронных средств и позволяет новые элементы крепления вводить с помощью соответствующего устройства совместно с элементами крепления, оставшимися в поддоне. За исключением операции разрезания элементов крепления, все следующие за этим операции могут выполняться полностью автоматически, т.е. без какого-либо вмешательства человека.